

## COSTRUTTORE DI CARPENTERIA

### DESCRIZIONE DEL TIPO DI OCCUPAZIONE

Il Carpentiere in metallo è l'operaio specializzato in grado di svolgere in maniera autonoma con competenza ed entro le scadenze previste i lavori necessari per la produzione il montaggio e la riparazione di strutture in acciaio e in altri metalli pesanti

### ATTIVITÀ E COMPITI PRINCIPALI

in base alla documentazione tecnica, usando gli attrezzi in modo razionale e tenendo conto nelle norme in vigore in materia di prevenzione degli infortuni di sicurezza del lavoro e di protezione dell'ambiente, svolge, attenendosi alle direttive di lavoro, le seguenti attività:

1. Sistemazione del posto di lavoro.
2. Lettura ed applicazione della documentazione tecnica.
3. Fissazione delle fasi dei mezzi e dei metodi di lavoro.
4. Scelta e utilizzazione di utensili e macchine.
5. Scelta e utilizzazione di utensili, attrezzature e strutture di supporto per il trasporto e il montaggio in cantiere.
6. Produzione di particolari alle macchine per il taglio e la deformazione di lamiere e profilati
7. Assemblaggio, mediante saldatura, di particolari ferrosi e non ferrosi
8. Installazione, posizionamento e montaggio delle strutture in cantiere.
9. Verifica dei lavori svolti utilizzando apparecchiature di misurazione e di controllo appropriate.

10. Manutenzione e controllo dell'attrezzatura dei macchinari e degli utensili previsti, nonché esecuzione di semplici lavori di riparazione.

11. Registrazione dei dati tecnici relativi al processo lavorativo e ai risultati.

#### SITUAZIONE/TIPO DI LAVORO

Il Costruttore di carpenteria può impiegare la propria professionalità tecnico-pratica nei reparti produttivi di industrie e officine meccaniche che si occupano di:

- produzione di particolari – di serie e non – alle macchine per il taglio e la deformazione di lamiere e profilati;
- assemblaggio mediante saldatura dei particolari sopra descritti;
- manutenzione, nell'ambito meccanico, degli impianti produttivi e di distribuzione.

L'eventuale introduzione di moduli attinenti l'informatica nel suo percorso formativo, gli consente, dopo un breve periodo di affiancamento o corso di aggiornamento, un primo approccio verso lavorazioni su macchine a controllo numerico (taglio, piegatura e saldatura).

#### COMPETENZE NECESSARIE

Il carpentiere metallico deve essere in grado, seguendo disegni meccanici ed in completa autonomia, di eseguire lavorazioni con i procedimenti e le macchine utensili di indirizzo, al fine di costruire complessivi funzionali. In particolare:

- lavorazioni alle macchine per il taglio e la deformazione delle lamiere
- realizzazione di collegamenti saldati relativamente ai processi ad elettrodo rivestito, MIG-MAG, TIG.

Le principali competenze necessarie, distinte tra competenze di base e competenze tecnico/professionali, possono essere così enunciate:

#### Competenze di base

- leggere ed interpretare il disegno tecnico
- stendere cicli di lavoro e/o montaggio
- applicare le norme antinfortunistiche

- determinare parametri tecnici inerenti i processi produttivi
- costruire, assemblare e collaudare particolari ed attrezzature
- consultare manuali tecnici riguardanti leggi e normative fondamentali attinenti l'installazione e la manutenzione
- utilizzare le proprie capacità comunicativo-relazionali in ambito professionale
- conoscere i principi organizzativi del sistema aziendale.

### **Competenze tecnico/professionali:**

- utilizzare le macchine utensili non specifiche di indirizzo (tornio, fresatrice, trapano)
- eseguire lavorazioni di aggiustaggio (lavorazioni al banco)
- conoscere le tecnologie legate alla struttura, alla deformazione, al taglio ed alla saldatura dei metalli
- interpretare disegni meccanici
- risolvere problemi inerenti allo sviluppo di solidi
- conoscere l'informatica di base ed applicata al disegno ed agli sviluppi
- conoscere la legislazione del lavoro

### **Strumenti**

- macchine utensili di settore (presse, cesoie, trapani, segatrici)
- macchine utensili generiche (tornio, fresatrice)
- impianti di saldatura (a elettrodo, MIG-MAG, TIG)
- utensileria specifica (cesoie manuali, martelli, punte)
- strumenti di misura, verifica e controllo (metro, calibro)
- computer e software per disegni e sviluppi (Cad dedicato)

### **Materiali**

- materiali ferrosi, leghe d'alluminio, leghe di rame, acciaio inox

## **PERCORSI PROFESSIONALI, FORMAZIONE E TITOLI RICHIESTI**

Per acquisire le competenze necessarie a svolgere questa professione è essenziale l'esperienza acquisita *on the job*. È sufficiente, per accedere alla professione, la licenza di scuola media inferiore eventualmente integrata da corsi di formazione professionale. Tuttavia, l'introduzione delle più moderne attrezzature, che richiedono l'acquisizione di competenze più specifiche soprattutto per l'utilizzo delle tecnologie informatiche per il disegno, la misurazione ed il controllo, sta causando un'aumento della richiesta di personale più qualificato da parte delle imprese.